

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005年8月25日 (25.08.2005)

PCT

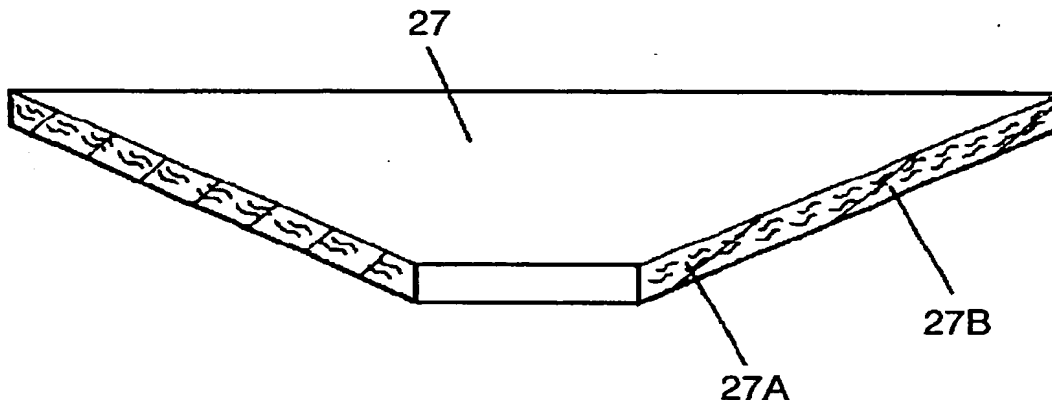
(10) 国際公開番号
WO 2005/079110 A1

- (51) 国際特許分類⁷: H04R 7/02
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/001375
- (22) 国際出願日: 2005年2月1日 (01.02.2005)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願2004-041113 2004年2月18日 (18.02.2004) JP
特願2004-041114 2004年2月18日 (18.02.2004) JP
特願2004-061969 2004年3月5日 (05.03.2004) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 松下電器産業株式会社 (MATSUSHITA ELECTRIC INDUSTRIAL CO., LTD.) [JP/JP]; 〒5718501 大阪府門真市大字門真1006番地 Osaka (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 岡▲崎▼ 正敏 (OKAZAKI, Masatoshi). 鈴村 政毅 (SUZUMURA, Masaki). 溝根 信也 (MIZONE, Shinya). 梶原 義道 (KAJIHARA, Yoshimichi). 西村 和晃 (NISHIMURA, Kazuaki). 隅山 昌英 (SUMIYAMA, Masahide).
- (74) 代理人: 岩橋 文雄, 外(IWAHASHI, Fumio et al.); 〒5718501 大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器産業株式会社内 Osaka (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).
- 添付公開書類:
— 国際調査報告書

(続葉有)

(54) Title: SPEAKER, SPEAKER-USE DIAPHRAGM, DUST CAP, PRODUCTION METHODS AND PRODUCTION DEVICES FOR THEM

(54) 発明の名称: スピーカ、スピーカ用振動板、ダストキャップ、それらの製造方法および製造装置



(57) Abstract: A speaker-use diaphragm or a dust cap produced by injection-molding a mixture containing at least a resin material and a fiber material. The both features of the advantage of a paper diaphragm having a large degree of freedom in setting physical property values and the advantage of a resin diaphragm that can ensure moisture-resisting reliability and strength, is excellent in appearance, and can improve productivity and size stability are utilized to realize the diaphragm or the dust cap.

(57) 要約: 本発明は、少なくとも樹脂材料と繊維材料とを含む混合物を射出成形して作製するスピーカ用振動板またはダストキャップに関する。物性値設定の自由度が大きい紙振動板の利点と、耐湿信頼性や強度が確保でき、外観に優れ、生産性や寸法安定性も向上できる樹脂振動板の利点の両方の特徴を活かした振動板またはダストキャップを実現することができる。

ATTACHMENT G

WO 2005/079110 A1

WO 2005/079110 A1



2文字コード及び他の略語については、定期発行される
各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。

